A2S

Soudage

Anti-adhérent soudure à évaporation rapide

1. Description générale

Le produit A2S est un moyen économique, rapide et facile pour éviter que les projections de soudure adhèrent aux surfaces métalliques durant le soudage. Ce produit élimine la nécessité d'évacuer ces projections au burin, par meulage ou par nettoyage à la brosse métallique. Il évite l'obstruction des équipements de soudure automatiques et semi-automatiques.

2. Caractéristiques

- Augmente la durée de vie des becs et la stabilité de l'arc. Permet le libre passage du flux de gaz.
- Forme une barrière non siliconée, résistante à la chaleur.
- Effet anti-adhérence à long terme.
- Permet d'éliminer facilement les projections de soudure par brossage.
- Évaporation des solvants très rapide.
- Économique à l'emploi grâce aux performances du film mince.
- Sans silicone, sans solvant chloré ni aromatique.
- Contient des inhibiteurs de corrosion efficaces, afin de protéger les surfaces traitées et les équipements.
- L'aérosol est équipé d'une valve spéciale à 360°, permettant une projection tête en haut ou tête en bas, et d'un gros diffuseur donnant un plus grand confort à l'utilisation.
- Propulseur à base d'hydrocarbure.

3. Applications

Becs et gicleurs, torches, petites et grandes pièces, gabarits, parties fixes d'installations, soudage automatique et semi-automatique, robots de soudage.

4. Mode d'emploi

Appliquer un film mince et uniforme sur les surfaces à souder.
Pulvériser dans le bec de soudage avant de commencer et répéter l'opération aussi souvent que nécessaire. Les projections de soudure peuvent être essuyées au moyen d'un chiffon ou éliminées en frappant le bec sur le bord de l'établi.

CRC Industries France SAS
6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com

Le film résiduel peut être enlevé avec le Dégraissant à Séchage Rapide KF. En cas de traitement ultérieur du type galvanisation à chaud, bien suivre les instructions de nettoyage préconisées (infos sur *www.iza.com*).
Prévoir une ventilation normale durant le soudage.
Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la reglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.

5. Caractéristiques typiques du produit

Aspect	:	liquide.
Couleur	:	ambre clair.
Point éclair	:	< 0° C.
Point de congélation	:	< – 30° C.
Densité de vapeur (par rapport à l'air = 1)	:	>1.
Caractéristiques du film sec	:	
Point d'inflammation (coupe fermée)	:	250° C.
Densité à 20 °C	:	0,92.
Épaisseur typique du film	:	2-5 µm.

6. Conditionnement

Réf. : 6614 Aérosol de 650 ml - 500 ml net. Carton de 12 aérosols.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.
Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.
Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 6614 02 0499 05
Date: 05 February 2013

CRC Industries France SAS
6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com